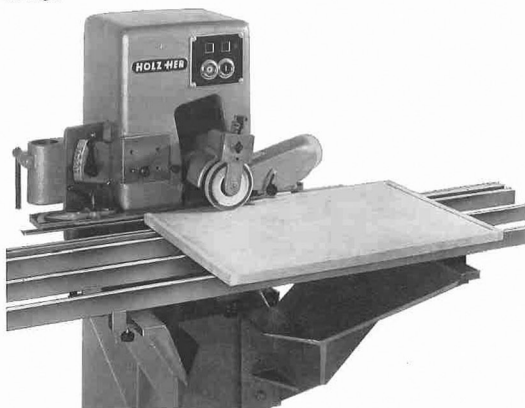


Umleimerfräse 1362 mit Gleitschienen

EUMABOIS

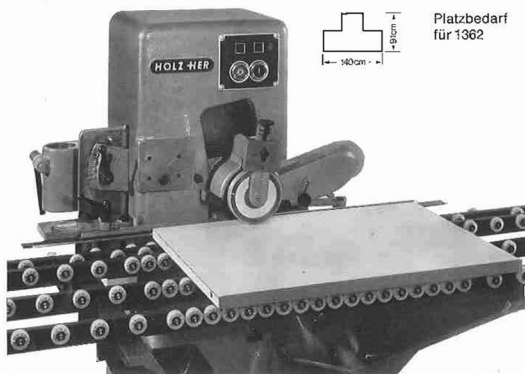
Klassifikation Nr. 12.329



Umleimerfräse 1362 mit Rollenleisten

EUMABOIS

Klassifikation Nr. 12.329



Platzbedarf
für 1362

Materialdurchlaß
Motor
Motorleistung
Drehzahl/Motor
Drehzahl/Messerköpfe
Elektrische Ausrüstung
(im Gerätekasten zusammengefaßt)
Spannung
Maschinenhöhe
Maschinenbreite
Maschinentiefe
Tisch
Normalzubehör:

15 – 70 mm
Drehstrommotor
2,2 kW DB
ca. 3000 U/min
ca. 7000 U/min
Druckknopfsteuerung mit Motorschutz
und Nullspannungsauslösung
220 oder 380 V, 50 Hz
124 cm
140 cm
91 cm
140 × 50 cm
Distanzringe
7 Schlüssel
Bedienungsanleitung

Nettogewicht
Bruttogewicht
Verschlagaußenmaße

ca. 270 kg
ca. 335 kg
ca. 108 × 108 × 145 cm

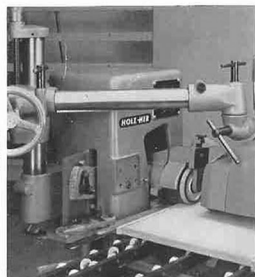
Die HOLZ-HER Umleimerfräse 1362 fräst in einem Arbeitsgang überstehende Umleimer aus Massivholz, Furnier und Kunststoff in der denkbar kürzesten Zeit

oben und



unten zugleich bündig.

Je nach Wunsch wird diese Maschine mit Rollenleisten oder mit Gleitschienen geliefert (bitte zusätzlich bestellen). Beide Auflagen sind auf die Werkstückbreite einstellbar. Die Rollenleisten hinterlassen auch bei empfindlichen Werkstücken keine Laufspuren. Die Gleitschieneauflage ist zur Bearbeitung von vierseitig umleimten Werkstücken erforderlich. Für Umleimer mit auf Gehrung geschnittenen Enden kann die Maschine mit Doppeltastrollen je Messerkopf ausgerüstet werden. Das Bündigfräsen überstehender Flächenfurniere erfolgt durch zwei hinter den Messerköpfen angeordnete Scheibenfräser.



Ein Aufnahmestück am Maschinenkörper ist für den Einsatz eines HOLZ-HER Vorschubapparates vorgesehen.

Bitte geben Sie bei der Bestellung unbedingt die Betriebsspannung an, da der Überstromschutz nur für eine Spannung ausgelegt ist.

Umleimerfräse 1362 380 V mit Mp (Nulleiter), 50 Hz 2,2 kW DB ohne Werkstückauflage ohne Werkzeuge	30.42 55
220 V, 50 Hz, 2,2 kW DB ohne Werkstückauflage ohne Werkzeuge	30.42 63
Sonderausführung mit Steuertransfor- mator zum Anschluß an alle übrigen Drehstrom-Spannungen 50 oder 60 Hz	

Zusatz-einrichtungen:

Rollenleisten	08.02 09
Gleitschienen	08.02 17

Sonderzubehör:

Tasteinrichtung zum Fräsen von Um- leimern mit überstehender Gehrung, bestehend aus: vormontierter Bau- gruppe mit 2 Tastrollen je Frässpindel	08.00 71
Rollenanschlag	08.10 27
Tasteinrichtung für weiche Furniere, bestehend aus: 2 Tastarmen mit mon- tierten Rollen, ohne Polyamidbeläge	07.99 95

Werkzeuge:

2 Wendeplatten-Messerköpfe 100×50 mm mit je 2 Hartmetall- Wendemesse Qualität K 10	15.69 81
2 Hartmetall-Wendemesser Qualität K 10	15.70 07
2 Universalmesserköpfe 100×50 mm mit je 2 hartmetallbestückten Messern Qualität K 10	02.36 20
Qualität K 20	02.37 01
2 Messer hartmetallbestückt Qualität K 10	02.39 57
Qualität K 20	02.40 07

Winkelfräser Ø 107 mm, mit 6 hartmetallbestückten Schneiden	
13 mm breit, 15°	
1 Stück oben linksschneidend	02.38 25
1 Stück unten rechtsschneidend	02.38 33
8 mm breit, 30°	
1 Stück oben linksschneidend	02.38 82
1 Stück unten rechtsschneidend	02.39 06

